

## Dissipation thermique

	HTCX	HTCP	HTCPX	HTS	HTSP	TCOR	ER2220	ER2221	UR5633	SC2003
	Pâte d'évacuation thermique sans silicone Xtra	Pâte d'évacuation thermique sans silicone Plus	Pâte d'évacuation thermique sans silicone Plus Xtra	Pâte d'évacuation thermique silicone	Pâte d'évacuation thermique silicone Plus	RTV thermoconducteur	Résine époxy bicomposant	Résine époxy bicomposant	Résine polyuréthane bicomposant	Résine silicone bicomposant
Conductivité thermique (W/m.K)	1.35	2.50	3.40	0.90	3.00	1.80	1.54	1.20	1.24	0.80
Densité (g/ml)	2.61	3.00	3.10	2.10	3.00	2.30	2.22	1.88	1.65	1.60
Viscosité / mPa s**	130 000	105 000	640 000	210 000	45 000	145 000	15 000	3 000	30 000	30 000
Temps de polymérisation (heures à 20°C / 60°C)	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	24*	24/4	24/2	24/4	24/1
Plage de températures (°C)	-50 à +180	-50 à +130	-50 à +130	-50 à +200	-50 à +200	-50 à +230	-40 à +130	-40 à +150	-50 à +125	-60 à +200
Perte de poids due à l'évaporation (96 heures à 100 °C IP-183)	≤0.40%	≤1.00%	≤1.00%	≤0.80%	≤0.80%	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.	S.O.
Rigidité diélectrique (kV/mm)	42	42	42	18	18	>8	10	17.7	18	20
Résistance transversale (Ω•cm)	1 x 10 <sup>14</sup>	1 x 10 <sup>14</sup>	1 x 10 <sup>14</sup>	1 x 10 <sup>15</sup>	1 x 10 <sup>15</sup>	1 x 10 <sup>14</sup>	1 x 10 <sup>15</sup>	1 x 10 <sup>10</sup>	1 x 10 <sup>14</sup>	1 x 10 <sup>15</sup>

\*Polymérise grâce à l'humidité, les températures élevées ne sont pas recommandées sans présence d'humidité.

\*\*Ces informations sont fournies à titre indicatif uniquement.

## Vernis de protection

	AFA	DCA	FSC	HPA	LTC	SC-102	URC	UVCL	WBP/WBPS	2K100	2K300	2K500	FPC
	Vernis acrylique sans solvants aromatiques	Vernis de protection silicone modifié (SCC3)	Vernis silicone souple	Vernis acrylique haute performance	Revêtement de faible Température	Revêtement silicone	High Performance uréthane Revêtement	Vernis de protection à réticulation UV	Vernis Aquacoat Plus/ pulvérisable	High-Performance solvant uréthane gratuit	High-Performance solvant uréthane gratuit	High-Performance solvant uréthane gratuit	Revêtement ultra-minc
Couleurs disponibles	Transparent	Transparent / Noir /Rouge	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent	Transparent
Viscosité (mPa s à 20°C) (bidon)	175	200	550	300	150	500	240	150	200/80	2000	1500	1000	2
Point éclair (°C) (bidon)	-7	27	27	-7	-3	>90	27	>90	None	>100	>100	>100	>90
Teneur en solides (%) (bidon)	35	37	50	35	23	100	43	100	35	100	100	100	2
Rigidité diélectrique (kV/mm)	45	90	80	45	80	17	80	27	50	90	90	90	90
Resistivité superficielle (Ω)	1 x 10 <sup>15</sup>	1 x 10 <sup>15</sup>	1 x 10 <sup>20</sup>	1 x 10 <sup>15</sup>	1 x 10 <sup>15</sup>	1 x 10 <sup>15</sup>	1 x 10 <sup>16</sup>	7 x 10 <sup>12</sup>	5 x 10 <sup>11</sup>	2 x 10 <sup>16</sup>	2 x 10 <sup>16</sup>	5 x 10 <sup>12</sup>	1 x 10 <sup>15</sup>
Plage de températures (°C)	-65 to +125	-70 to +200	-50 to +125	-55 to +130	-65 to +130	-65 to +200	-40 to +130	-65 to +135	-60 to +125	-40 to +100	-40 to +130	-40 to +140	-40 to +200**
Temps de séchage toucher (min. à 20°C)	5-10	50-55	10-15	10-15	10-15	<10	15	-	25-35	240	240	240	1-5
Temps de séchage complet (heures à 20°C)	24	2 @ 20°C & 2 @ 90°C*	24	24	24	24	24	-	24	10 mins @ 80°C	10 mins @ 80°C	10 mins @ 80°C	24
Résistance aux solvants	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Résistance à l'humidité	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Résistance aux moisissures	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Diluants	FTH	DCT	DCT	UAT	LTCT	N/A	LOT	N/A	Eau DI	N/A	N/A	N/A	HFS
Traceur UV	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Agréments	IPC-CC-830, UL746, (Répond) BMW GS95011-5	UL746	IEC61086, UL746	MIL-I-46058C	(Répond) BMW GS95011-5, IPC-CC-830, IEC61086	Répond IPC-CC-830	Répond IPC-CC-830	(Répond) BMW GS95011-5, IPC-CC-830, UL746		(Répond) BMW GS95011-5, IPC-CC-830	Répond IPC-CC-830	IPC-CC-830, BMW GS95011-5	Répond UL746

Veuillez vous reporter à la fiche de données techniques pour de plus amples informations sur les paramètres de réticulation par UV.

\*La gamme SCC3 peut également être séchée à température ambiante, la résistance au solvant sera toutefois diminuée.

\*\*Dépend de l'application et de la géométrie

Les références 2K100, 2K500, UVCL, AFA, LTC et DCA atteignent les niveaux du standard de qualification GS95011-5 du groupe BMW

**Siège social / Fabrication en Inde**

No: 73, 6th Main, 3rd Phase Peenya  
Industrial Area Peenya  
Bangalore  
560058  
India

**T** +91 80 2972 3099

**E** [info@electrolube.co.uk](mailto:info@electrolube.co.uk)

**www.electrolube.com**

**Siège social / Fabrication en Chine**

Building No2, Mauhwa Industrial Park,  
Caida 3rd Street, Caiyuan Industrial Zone,  
Nancai Township, Shunyi District  
Beijing, 101300  
République populaire de Chine

**T** +86 (10) 89475123

**F** +86 (10) 89475123

**E** [info@electrolube.co.uk](mailto:info@electrolube.co.uk)

**www.electrolube.com**

**ELECTROLUBE**  
THE SOLUTIONS PEOPLE

**Siège social / Fabrication  
au Royaume-Uni**

Ashby Park  
Coalfield Way  
Ashby de la Zouch  
Leicestershire  
LE65 1JR  
United Kingdom

**T** +44 (0)1530 419600

**F** +44 (0)1530 416640

**E** [info@electrolube.co.uk](mailto:info@electrolube.co.uk)

**www.electrolube.com**

Une division de H K Wentworth Limited  
Siège social identique à celui mentionné ci-dessus  
Enregistré en Angleterre sous le n° 368850

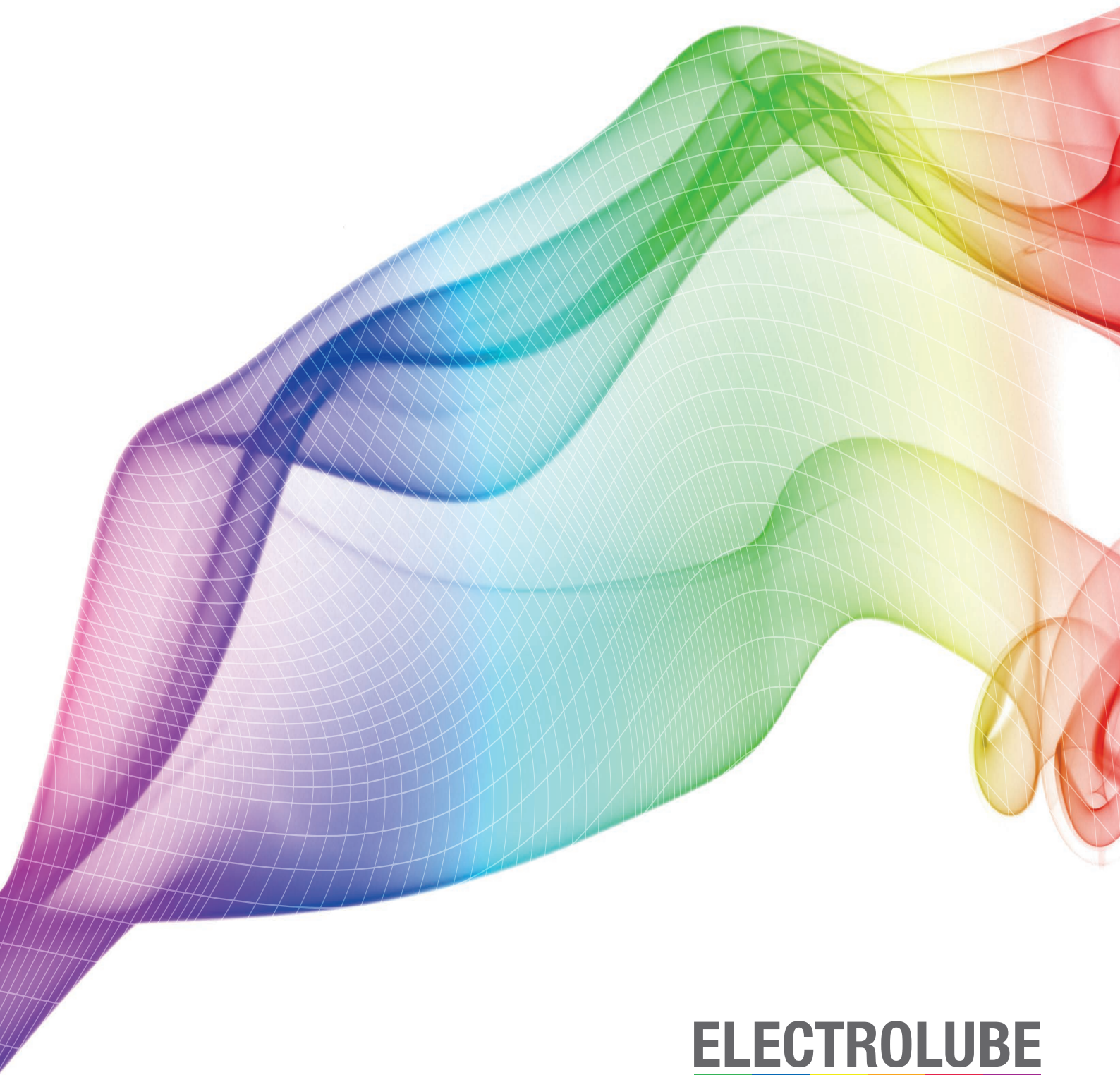
Toutes les informations sont données de  
bonne foi mais sans garantie. Les propriétés  
sont données à titre d'information uniquement  
et ne peuvent être considérées comme des  
spécifications.

ELCAT\_SELECT\_FR/2



# Tableau de sélection

Vos problemes electrochimiques resolu



**ELECTROLUBE**  
THE SOLUTIONS PEOPLE

## Nettoyants Aqueux

		SWA	SWAJ	SWAS	SWAP	SWAT*	SWAX	SWMP
		Safewash Original	Safewash Jigwash	Safewash Super	Safewash Pressure-wash	Safewash Total	Safewash Xtra	Safewash mécanique - Plus
Équipement	Ultrasons	Oui	Oui	★★★★	Oui	Oui	Oui	Oui
	Pression / Lave-vaisselle / en ligne	Non	Non	Non	Oui	★★★★	Oui	Non
	Jets immergés	Oui	Oui	Oui	★★★★	Oui	Oui	Oui
	Nettoyant pour écrans de sérigraphie et pochoirs	Non	Non	Non	Oui	Oui	★★★★	Non
Élimination des impuretés	Graisse lourde (et particules organiques)	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★☆☆	Non	★★★☆☆
	Flux « no-clean »	Non	★★★★☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★☆	Non	Non
	Flux / Contaminants ioniques	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆	Non
	Pâte non polymérisée	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★	Non
	Colle non polymérisée	Non	Non	Non	Non	★★★☆☆	★★★★★	Non
Autre	Métaux sensibles	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Non
	Rinçabilité	★★☆☆*	★★★★★	★★★★★	★★★☆☆	★★★★☆	★★★☆☆	★★☆☆*
	Peu moussant	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Non

\* Les produits concentrés doivent être dilués. Veuillez vous reporter à la fiche de données techniques pour de plus amples informations.

## Nettoyants Solvants

		HFFR	LFFR	FRC	ULS	DGC	IPA	ECSP	ULC	SSS
		Flux sans plomb - hexane	Nettoyant pour flux sans agent de nettoyage pour résidus	Nettoyant pour flux ininflammable	Solvant de nettoyage Ultrasolve	Dégraissant ininflammable	Solvant de nettoyage pour composants électroniques	Solvant de nettoyage pour composants électroniques - Plus	Solvant de nettoyage Ultraciens	Nettoyant pour écrans de sérigraphie et pochoirs
Propriétés type	Densité (g/ml)	0.78	0.78	1.33	0.79	1.33	0.79	0.79	0.79	1.03
	Point éclair (°C)	7	0	Aucun*	-20	Aucun*	12	-48	>60*	>60*
	Point d'ébullition (°C)	>80	>80	36	>80	36	82	36	>173	>100
	Pression de vapeur (kPa)	6	11.5	66.1	11.5	66.1	4.4	53.3	0.5	1.45
	Vitesse d'évaporation (ether = 1)	11	16	<1	16	<1	6	1.5	66	>50
	Seuil de concentration (ppm)	300	300	242	300	242	400	500	300	300
Élimination des impuretés	Graisse lourde (et particules organiques)	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	No
	Flux « no-clean »	★★★★☆	★★★★★	★★★☆☆	Non	Non	Non	Non	Non	Non
	Flux / Contaminants ioniques	★★★★★	★★★★☆	★★★★☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	Non	Non
	Pâte non polymérisée	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★★
	Colle non polymérisée	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	★★★★★

Taux d'évaporation : Plus la valeur est élevée, plus l'évaporation est lente. \*Classé comme ininflammable.

## Lubrification de contacts

	SGA	SGB	CG53A	CG60	CG70	CG80	EGF	SPG	CTG
Propriétés spécifiques	Faible chute de tension	Usage général	Haute tension	Compatibilité avec les plastiques	Performance basse température	Haute température	Haute température	Lubrification mécanique pour plastiques	Résistance à l'humidité
Point d'écoulement (huile de base, °C IP-15)	-54	-37	-37	-54	-70	-35	-25	-57	-62
% de perte de poids due à l'évaporation (IP-183 100°C)	0.90	0.93	0.21	0.30	0.30	0.20	<0.10	0.20	0.30
Point de goutte (°C IP-31)	>250	250	200	200	200	200	>250	>250	>200
Pénétration (travaillée, cône, 20°C IP-50)	320	320	320	320	320	320	280	320	330
Plage de températures (°C)	-40 à +125	-35 à +130	-35 à +130	-45 à +130	-55 à +130	-30 à +160	-25 à +300	-40 à +125	-50 à +160
Lubrification mécanique	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Performances électriques	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Résistance à l'humidité*	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★	★★★★	★★★★
Compatibilité avec les plastiques**	Non	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Traceur UV	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Non
Disponible en version huile	SOA	SOB/ EML	Non	Non	CO70	Non	EOF/DOF	Non	Non

\*Basée sur des test accélérés. \*\*Il se peut que la compatibilité diffère des résultats cités – les essais doivent toujours avoir lieu avant la production.

## Résines polyuréthane

	UR5044	UR5048	UR5118	UR5528	UR5547	UR5604	UR5633	UR5634
Propriétés spécifiques	Souple, pénétrable	Souple, contrainte faible	Résistance à l'eau	Dure, haute adhérence	Usage général	Usage général / Homologuée UL	Thermo-conductrice	Optiquement transparente
Couleur (mélange)	Bleu foncé	Translucide ambrée	Noire	Noire	Noire	Noire	Noire	Transparente
Densité après polymérisation (g/ml)	1.58	0.95	0.99	1.07	1.60	1.54	1.65	1.11
Viscosité du mélange (mPa s à 23 °C)	3 400	980	2 300	2 000	4 000	2 000	30 000	1 050
Ratio de mélange en poids (en volume)	13.4:1 (11.7:1)	14:1 (19:1)	2.8:1 (2.7:1)	2.4:1 (2.9:1)	5.5:1 (4:1)	5.2:1 (3.9:1)	12.2:1 (8.8:1)	0.9:1 (1:1)
Durée d'utilisation (minutes à 23 °C)	25	20	25	20	20	40	15	15
Temps de gel (minutes à 23 °C)	40	40	40	35	50	90	40	20
Temps de polymérisation (heures à 23 °C / 60 °C)	24/3	24/4	36	24/5	24/3	24/3	24/4	24/4
Dureté Shore	A40	A12	A80	D57	A85	A75	A90	A80
Conductivité thermique (W/m.K)	0.60	0.20	0.20	0.25	0.65	0.45	1.24	0.20
Plage de températures (°C)	-70 à +120	-60 à +100	-60 bis +125	-50 à +125	-50 à +120	-40 à +130	-50 à +125	-40 à +120
Température maximale – Court terme (°C)	+130	+100	+130	+130	+125	+155	+130	+130
Rigidité diélectrique (kV/mm)	17.7	18	18	25	14	18	18	11
Résistance transversale (Ω•cm)	10 <sup>10</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>
Niveau d'auto extingüibilité	V-0	-	-	-	V-0	V-0	V-0	-
Homologation UL94	Oui	Non	Non	Non	Non	Oui	Non	Non
Conformité RoHS	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

Pour les proportions calculées exactes, veuillez consulter la fiche de données techniques pertinente

## Résines époxy

	ER1122	ER1426	ER1450	ER2188	ER2218	ER2220	ER2221	ER2223
Propriétés spécifiques	Excellente adhérence	Optiquement transparente	Très faible viscosité	Usage général	Stabilité à haute température	Haute conductivité thermique	Faible viscosité, conductivité thermique	Résistance aux substances chimiques / Stabilité à haute température
Couleur (mélange)	Transparente ambrée	Transparente	Blanche	Noire	Noire	Grise	Noire	Noire
Densité après polymérisation (g/ml)	1.05	1.05	1.10	1.69	1.16	2.22	1.88	1.10
Viscosité du mélange (mPa s à 23 °C)	12 000	100	250	9 000	500	15 000	3 000	150-250
Ratio de mélange en poids (en volume)	1:1 (0.8:1)	4:1 (3.4:1)	2.5:1 (2.2:1)	11:1 (5.5:1)	3.6:1 (2.8:1)	20.8:1 (8.2:1)	13.9:1 (7:1)	3.5:1 (2.9:1)
Durée d'utilisation (minutes à 23 °C)	90	120	15	60	40	120	60	30
Temps de gel (à 23 °C)	4 heures	4 heures	30 min	2.5 heures	50 min	3 heures	6 heures	90 min
Temps de polymérisation (heures à 23 °C / 60 °C)	48/4	36/8	12/2	24/2	24/4	24/4	24/2	24/4
Conductivité thermique (W/m.K)	0.20	0.20	0.20	0.91	0.28	1.54	1.20	0.20
Plage de températures (°C)	-40 à +120	-40 à +120	-50 à +130	-40 à +120	-50 à +150	-40 à +130	-40 à +150	-40 à +180
Température maximale – Court terme (°C)	+140	+140	+150	+140	+245	+150	+170	+ 210
Rigidité diélectrique (kV/mm)	12	11	12	10	10	10	17	12
Résistance transversale (Ω•cm)	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>10</sup>	10 <sup>15</sup>
Dureté Shore	D80	D85	D50	D85	D55	D90	D90	D80
Niveau d'auto extingüibilité	-	-	-	V-0	V-0	V-0	V-0	-
Homologation UL94	Non	Non	Non	Oui	Non	Non	Non	Non
Conformité RoHS	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

Pour les proportions calculées exactes, veuillez consulter la fiche de données techniques pertinente.

## Composés silicone

	SC2001	SC2001FD	SC2003	SC2006	SC3001
Propriétés spécifiques	Résistance à haute température	Polymérisation rapide	Thixotrope	Souple, contrainte faible	Optiquement transparente
Couleur (mélange)	Gris foncé	Gris foncé	Gris foncé	Gris	Transparente
Densité après polymérisation (g/ml)	1.40	1.15	1.60	2.23	1.04
Viscosité du mélange (mPa s à 23 °C)	3 500	1 800	30 000	15 000	1 800
Ratio de mélange en poids (en volume)	1:1 (1:1)	1:1 (1:1)	1:1 (1:1)	1:1 (1:1)	13:1 (12:1)
Durée d'utilisation (minutes à 23 °C)	30	4	40	40	30*
Temps de gel (minutes à 23°C)	60	8	80	240	180*
Temps de polymérisation (heures à 23°C)	24	4	24	0.5 @ 70°C	24*
Dureté Shore	A50	A40	A50	A10 / OO60	A20
Conductivité thermique (W/m.K)	0.60	0.40	0.80	1.00	0.20
Plage de températures (°C)	-50 à +200	-45 à +200	-60 à +200	-60 à +200	-60 à +200
Température maximale – Court terme (°C)	225	225	225	225	250
Rigidité diélectrique (kV/mm)	20	21	20	16	-
Résistance transversale (Ω•cm)	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>15</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>14</sup>
Niveau d'auto extingüibilité	V-0	V-0	V-0	V-0	HB
Homologation UL94	Non	Non	Non	Non	Non
Conformité RoHS	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

\*Les temps de polymérisation dépendront de l'humidité ambiante.

Pour les proportions calculées exactes, veuillez consulter la fiche de données techniques pertinente.